



博莱农业科技股份有限公司



江西博莱农业科技股份有限公司成立于 2008 年 6 月 27 日，是农业产业化国家重点龙头企业，现已形成集生猪屠宰、肉食品深加工、冷链物流仓储、生态农业开发及 B、C 端餐饮供应于一体的全产业链运营体系。公司总部坐落于庐山南麓，占地面积 500 余亩，建有“江西省企业技术中心”、“江西省食品安全示范基地”，是九江市政府指定 A 类生猪定点屠宰企业，并通过 ISO9001、ISO22000、ISO45001、HACCP 质量体系认证。

公司拥有年屠宰百万头生猪的现代化生产线，严格执行欧盟标准作业流程，配套全封闭冷链运输系统。依托全产业链优势，博莱倾力打造肉类食品深加工工程，已建成日产能超百吨的肉类食品深加工生产线，涵盖速冻肉制品（肉丸、烤肠、调理食品）、酱卤熟食、腌腊制品三大产品体系。生产线配备自动化真空包装设备、智能分拣系统及万吨级冷藏冻库，构建起从原料处理、精深加工到冷链配送的标准化生产体系。

公司主营产品包括生鲜肉品、速冻食品、酱卤制品、调理产品等百余个品类，旗下“博莱”“初心小厨”“赣浔名厨”品牌矩阵已形成显著市场优势。其中生鲜肉品占据赣北地区 80% 市场份额，通过 150 公里冷链辐射圈覆盖南昌、武汉等周边城市；主导开发的修水杭猪地理标志产品，开创江西特色猪肉品牌先河；深加工产品进驻各地商超及餐饮终端，爆汁肉肠、卤肥肠等明星单品年销量突破百万份；2024 年全新推出的赣浔名厨餐饮服务项目，凭借差异化定位迅速打开区域市场。

面向未来发展，公司将持续深化“从养殖到餐桌”的全产业链布局，通过智能化升级

改造提升生产效能，强化食品安全溯源体系建设。重点推进餐饮服务供应链平台建设，整合上下游资源，为 B 端客户提供定制化食材解决方案，同时加快 C 端社区零售网络布局，致力于打造安全可靠、品质卓越的现代食品供应服务体系。

招聘岗位：

一、设备操作员（30 名）

岗位职责：

- 1、设备操作与监控：按照标准操作规程（SOP）操作食品加工设备（如灌装机、包装机、杀菌设备等），确保参数（温度、压力、速度等）符合工艺要求。
- 2、质量控制：检查原料和成品的外观、重量、包装等是否符合标准；配合质检人员抽样检测，及时报告异常（如异物混入、设备污染等）。
- 3、设备维护与清洁：执行日常设备点检、润滑等基础维护，协助技术人员处理简单故障或报修。
- 4、安全与合规：正确佩戴防护用品，执行安全操作规范（如锁闭防护、急停处理）。
- 5、其他职责：参与班组生产任务，并辅助生产。
- 6、上级安排的其他任务（如物料搬运、5S 管理等）。

二、任职资格：

- 1、本科以上学历，机械设计制造及其自动化、智能制造工程相关专业优先。
- 2、能看懂设备操作手册或简单图纸，熟悉基础电脑操作（如输入数据、查看电子工单）。
- 3、证书（非必须但加分）：特种设备操作证（如涉及锅炉、压力容器等）。
- 4、责任心强，能适应重复性工作。
- 5、有团队协作意识，服从生产调度安排。

薪资：底薪 3.8-4K+加班工资，综合薪资 4.2-4.5K+

工作时间：8:00-17:00（固定班）

其他福利：提供三餐食宿，五险，三节福利，春节假 7 天-10 天，快速晋升机会

晋升通道：实习设备操作员-设备操作员-机修-机修主管-设备经理-设备负责人

二、质检（2名）

岗位职责：

- 1、包材验收：对烤肠生产所需要的各类包装(外箱, 标签, 彩盒, 彩袋)进行验收，主要检验包材的规格，印刷清晰度，厚度，印刷内容清晰度是否与稿件和需求一致。包材合格后和仓库管理人员联系确认入库，如果包材出现问题与采购联系，并反馈给领导，和采购质量群，对有问题的包材给予退货或者减少入库。
- 2、现场巡查：重点检查包装段，核对产品外箱生产日期与批号、胶带卷膜口味是否匹配；查看灭蚊灯粘板更换情况，监督人员着装是否符合生产规范。
- 3、登记生产过程异物表，供应商明细表，验收表。
- 4、学习食品生产国标，质量管理体系 ISO9001, ISO22000, ISO45001, GMP. SOP
- 5、利用自己的专业知识写产品的整改计划。
- 6、其他领导交办工作。

任职条件：

- 1、本科及以上学历，生物科学工程、食品质量与安全等专业；
- 2、熟练使用办公软件（如 EXCEL、Word）
- 3、了解常见检测方法（微生物检测、过氧化值）；
- 4、严谨细致、有原则、有责任心，能与生产部门协作解决质量问题；
- 5、学习能力：跟踪新法规及新检测技术

薪资：底薪 3.5-4K+

工作时间：8:00-17:00（固定班，周休 1 天）

其他福利：提供三餐食宿，五险，三节福利，春节假 7 天-10 天，快速晋升机会

晋升通道：实习质检-质检-质检主管-质检经理-质检负责人。

三、生产操作员（10名）

岗位职责：主要在工厂车间以打浆，成型，配料，包装等岗位进行生产线轮岗学习并培养。

晋升通道：轮岗培养—PMC—生产班组长—生产主管—生产经理—生产总监

工作时间：7:00—16:00（前处理） 8:00—17:00（后处理）

薪资：底薪 3.8—4K+加班工资，综合薪资 4—4.5K+

- 1、每月 20 日前发薪；
- 2、食堂免费提供三菜一汤；
- 3、提供园区宿舍；
- 4、车间无化学成分，不伤身体；
- 5、加班另算加班工资；
- 6、低峰期每月休息 4—6 天，固定白班；
- 7、春节假 7—10 天；
- 8、有社保。



（我们的宿舍楼）

联系人：欧阳女士 15374323098

工作地点：江西省九江市柴桑区博莱食品产业园（靠近东林大佛）